



- Visualización del tiempo en formato decimal o sexagesimal
- Temporización de tiempo fijo
- Controles de arranque y puesta a cero
- Configuración de funciones y salidas por DIP lateral
- Protección frontal IP65

Temporizador digital especialmente diseñado como control de seguridad de calderas. La temporización es fija de 120 minutos, pudiendose visualizar en formato decimal o sexadecimal. Dispone de 2 salidas una de las cuales puede configurarse como segunda salida o como relé instantáneo mediante de un interruptor DIP lateral.



ESPECIFICACIONES FISICAS

- Caja :**
Color gris fabricada en UL94 - V - 0 Policarbonato
- Fijación en panel :**
Soporte a presión
- Formato :**
48 mm x 48 mm
- Peso :**
170 gr.
- Orificio en panel :**
45 mm x 45 mm.
- Conector :**
Undecal

ALIMENTACIÓN

- Tensión de alimentación :**
24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC
12 VDC - 24 VDC
- Consumo :**
1,7 W

SALIDA

- 2 Salidas de contactos conmutados
- Intensidad contactos:**
8A 250 VAC

FUNCIONES

- Escalas de tiempo :**
Tiempo fijo de 120 minutos
- Modos de trabajo :**
2 modos de trabajo seleccionables por interruptor DIP lateral
- El cambio de modo de trabajo debe efectuarse con el aparato desconectado de red

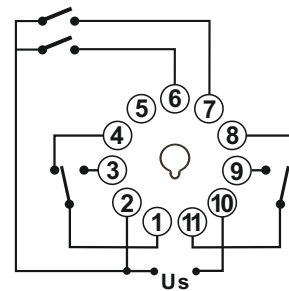
CONDICIONES AMBIENTALES

- Temperatura de trabajo :** -10°C +55°C
- Temperatura de almacén :** -25°C +85°C

NORMATIVA

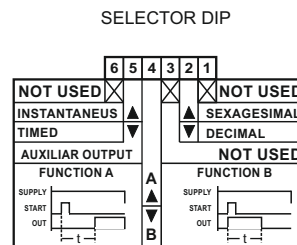
- Conformidad normas CE :**
LVD 33/23/CEE ; EMC 2004/108/CE

CONEXIONADO



- 2 - 10 | Alimentación
- 6 | Arranque
- 7 | Puesta a cero (Reset)
- 1 - 3 - 4 | Salida 1 conmutada temporizada
- 8 - 9 - 11 | Salida 2 conmutada auxiliar

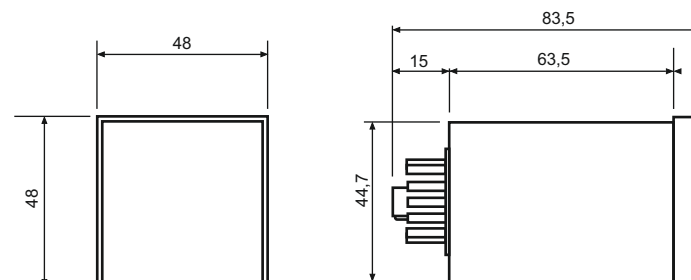
SELECCIÓN DE FUNCIONES



- 1 | No usados
- 3 | No usados
- 6 | No usados
- 2 | Selección modo de visualización
- 4 | Selección función de trabajo
- 5 | Configuración salida auxiliar

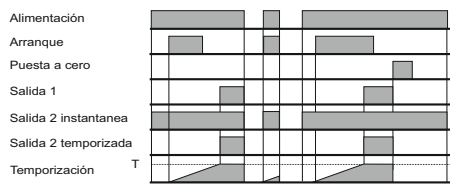
MODOS DE TRABAJO	
A.	Retardo a la conexión del contacto auxiliar
B.	Intervalo a la conexión del contacto auxiliar

DIMENSIONES



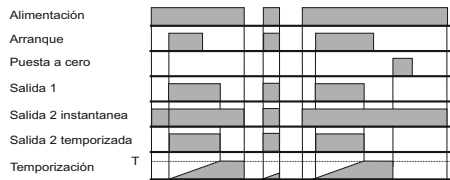
MODOS DE TRABAJO

Modo A. Retardo a la conexión del contacto auxiliar



El aparato inicia la temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se activa la salida. Si se conecta el contacto de puesta a cero la salida se desactiva y la temporización pasa a valor cero. Si se produce un corte de alimentación, el nuevo ciclo se iniciará siempre desde cero.

Modo A. Intervalo a la conexión del contacto auxiliar



El aparato activa la salida e inicia la temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se desactiva la salida. Si se conecta el contacto de puesta a cero la salida se desactiva y la temporización pasa a valor cero. Si se produce un corte de alimentación, el nuevo ciclo se iniciará siempre desde cero.

PRECAUCIONES

- Antes de conectar el aparato asegúrese de que la tensión aplicada a la alimentación del aparato está dentro de los rangos especificados en la etiqueta, ya que de lo contrario pueden resultar dañados elementos internos del temporizador.

- Utilice terminales para el cableado del aparato. La utilización de cable trenzado puede provocar cortocircuito por la entrada de un cable suelto.

- Si utiliza los aparatos en entornos con excesivo ruido eléctrico, procure separar el equipo y el cableado de la fuente de ruidos.

- Si los aparatos están continuamente recibiendo tensión de alimentación es aconsejable mantener una cierta distancia libre entre aparatos para una mejor aireación, ya que una elevación excesiva de la temperatura puede reducir la vida útil de los componentes internos.

- No exponer el aparato a disolventes ni ácidos ya que estos pueden dañar la caja. Si se encuentra en ambientes altamente corrosivos o con humedades muy elevadas se pueden ver afectados tanto componentes internos como el circuito impreso (PCB).

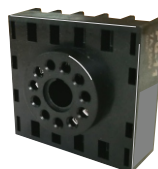
ACCESORIOS

BASE ZB11



Base undecal con sujeción para carril DIN

BASE PG11



Base undecal con conexionado por tornillo en la parte posterior