

**MODELOS**

<b>XTD212</b>	<b>120 Minutos</b>
<b>XTD224</b>	<b>24 Horas</b>
<b>XTD248</b>	<b>48 Horas</b>
<b>XTD272</b>	<b>72 Horas</b>

Visualizador LCD retroiluminado  
Temporización de tiempo fijo  
Pulsadores de rearme y test incorporados  
Salida de preaviso programable  
Protección frontal IP65



Los temporizadores de la serie XTD2xx están especialmente diseñados como control de seguridad de calderas. La temporización principal es fija e inamovible, con una salida de preaviso programable antes de que se produzca el paro de la caldera. Incorporan un pulsador de test para comprobar el funcionamiento de la maniobra.

**ESPECIFICACIONES FISICAS**

**Caja :**  
Color gris fabricada en UL94 - V - 0 Policarbonato  
**Fijación en panel :**  
Soporte a presión  
**Formato :**  
48 mm x 48 mm  
**Peso :**  
170 gr.  
**Orificio en panel :**  
45 mm x 45 mm.  
**Conector :**  
Undecal

**ALIMENTACIÓN**

**Tensión de alimentación :**  
24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC  
12 VDC - 24 VDC  
**Consumo :**  
2,3 W

**SALIDA**

2 Contactos conmutados  
**Intensidad contactos:**  
AC1: 5A . 250V , AC15: 3A . 24V  
DC1: 5A . 24V , DC13: 2A . 24V

**FUNCIONES**

**Escalas de tiempo :**

Tiempo fijo según modelo

<b>XTD212</b>	<b>120 Minutos</b>
<b>XTD224</b>	<b>24 Horas</b>
<b>XTD248</b>	<b>48 Horas</b>
<b>XTD272</b>	<b>72 Horas</b>

**Modos de trabajo :**  
1 modo de trabajo

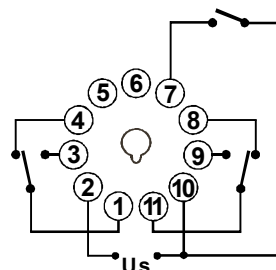
**CONDICIONES AMBIENTALES**

**Temperatura de trabajo :** -10°C +55°C  
**Temperatura de almacén :** -25°C +85°C

**NORMATIVA**

**Conformidad normas CE :**  
LVD 33/23/CEE ; EMC 2004/108/CE

**CONEXIONADO**



- 2 - 10 | Alimentación
- 7 | Puesta a cero (Reset)
- 1 - 3 - 4 | Salida temporizada
- 8 - 9 - 11 | Salida de preaviso

**SELECCIÓN DE FUNCIONES**

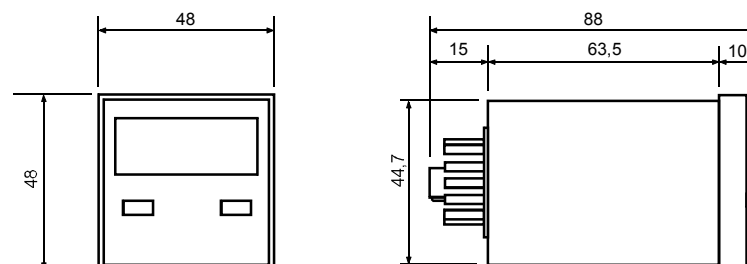
La selección mediante el interruptor DIP se realiza siempre con el aparato desconectado de red.

**SELECTOR DIP**

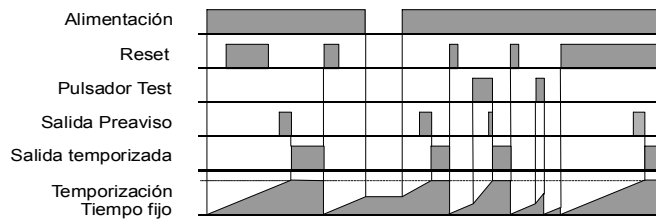
	6	5	4	3	2	1	
SIN SERVICIO	X						X
5 SEGUNDOS	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
10 SEGUNDOS	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
15 SEGUNDOS	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
CONSTANTE	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
DURACION DEL IMPULSO				TEMPORIZACION PREVIA			
MODELO : XTD 212							

- 1 | No usado
- 2 | Selección temporización previa
- 3 | Selección duración del impulso
- 4 | No usado

**DIMENSIONES**



## MODO DE TRABAJO



Al conectar el aparato a red se inicia una temporización descendente del tiempo fijo del temporizador. Cuando el tiempo llega a la temporización de preaviso programada se activa la salida correspondiente durante el tiempo que ha sido seleccionado. Tanto la temporización del preaviso como el tiempo de duración de la activación de la salida, se seleccionan mediante el interruptor DIP situado en el lateral del aparato. Al finalizar el tiempo total (por ejemplo 120 minutos) se activa la salida temporizada, permaneciendo en este estado hasta que reciba un impulso de reset. Como medida de seguridad, cualquiera de los pulsadores de reset funciona por impulso, siendo necesario desactivar y activar para iniciar un nuevo ciclo. Pulsando la tecla de "TEST" del frontal durante 10 segundos, se puede hacer una prueba rápida de funcionamiento ya que se produce un contaje acelerado de la temporización y la consiguiente activación de las salidas. Si deja de pulsar la tecla de "TEST" antes de que se llegue al final de contaje rápido se producirá un reset y el aparato se situará en condiciones iniciales.

## PRECAUCIONES

- Antes de conectar el aparato asegúrese de que la tensión aplicada a la alimentación del aparato está dentro de los rangos especificados en la etiqueta, ya que de lo contrario pueden resultar dañados elementos internos del temporizador.

- Utilice terminales para el cableado del aparato. La utilización de cable trenzado puede provocar cortocircuito por la entrada de un cable suelto.

- Si utiliza los aparatos en entornos con excesivo ruido eléctrico, procure separar el equipo y el cableado de la fuente de ruidos.

- Si los aparatos están continuamente recibiendo tensión de alimentación es aconsejable mantener una cierta distancia libre entre aparatos para una mejor aireación, ya que una elevación excesiva de la temperatura puede reducir la vida útil de los componentes internos.

- No exponer el aparato a disolventes ni ácidos ya que estos pueden dañar la caja. Si se encuentra en ambientes altamente corrosivos o con humedades muy elevadas se pueden ver afectados tanto componentes internos como el circuito impreso (PCB).

## ACCESORIOS

BASE ZB11



Base undecal con sujeción para carril DIN

BASE PG11



Base undecal con conexionado por tornillo en la parte posterior

MEMBRANA MPDH



Membrana protectora de silicona