AUTOMATISMOS
Control y Programación S.L.U.

TEMPORITZADOR DIGITAL

XTDU302
XTDC302

Multifunció, 4 modes de treball
Visualització simultània de preselecció i temps
Multigamma de 0,01 segon a 99,9 hores
Protecció frontal IP65

Temporitzador de precisió de la sèrie XTD. Té un sistema de programació molt simplificat que permet fer-lo servir com si fos un temporitzador analògic i veure alhora el temps preseleccionat i el temps transcorregut.



ESPECIFICACIONS FÍSIQUES

Caixa	Color gris UL94 - V - 0 Policarbonat
Fixació panell	Suport a pressió
Format	48mm x 48mm
Pes	170 g
Orifici panell	45mm x 45mm
Connector	XTDU302 - Connector undecal XTDC302 - Terminals endollables

ALIMENTACIÓ

Consum	2,3 VA
Voltatge	24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC 12 VDC - 24 VDC

SORTIDA

Sortida	1 contacte commutat 8 A 250 VAC

FUNCIONS

Escales de temps	Seleccionables per interruptor DIP lateral		
	SEGONS	MINUTS	HORES
	0,01s a 9,99s	0,01m a 9,99m	0,01h a 9,99h
	0,1s a 99,9s	0,1m a 99,9m	0,1h a 99,9h
	1s a 999s	1m a 999m	

Modes de treball	Seleccionables per interruptor DIP lateral
	A. Retard a la connexió
	B. Interval a la connexió / desconnexió del contacte auxiliar
	C. Interval a la desconnexió del contacte auxiliar
	D. Cíclic simètric

⚠ El canvi de mode de treball s'ha de fer amb l'equip desconnectat de la xarxa

CONDICIONS AMBIENTALS

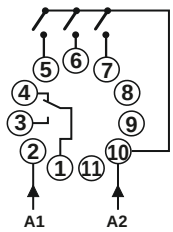
Temperatura de treball	- 10º C + 55ºC
Temp. d'emmagatzematge	- 25º C + 85ºC

NORMATIVA

Conformitat normes CE	2014/35/UE ; 2014/30/UE

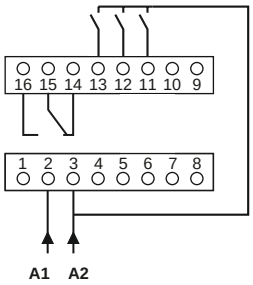
CONNEXIONAT

XTDU302



2 - 10	Alimentació
5	Arrencada
6	Aturada comptatge
7	Posada a zero (Reset)
1 - 3 - 4	Sortida commutada

XTDC302

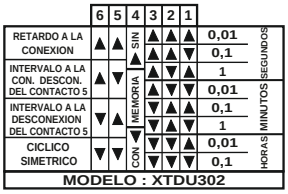


2 - 3	Alimentació
13	Arrencada
12	Aturada comptatge
11	Posada a zero (Reset)
14 - 15 - 16	Sortida commutada

16 NA · 15 comú · 14 NC

SELECCIÓ DE FUNCIONS

SELECTOR DIP



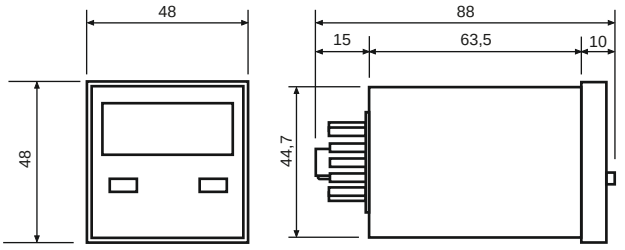
1 2 3	Selecció escales de temps
4	Selecció memòria on/off
5 6	Selecció modes de treball

FRONTAL

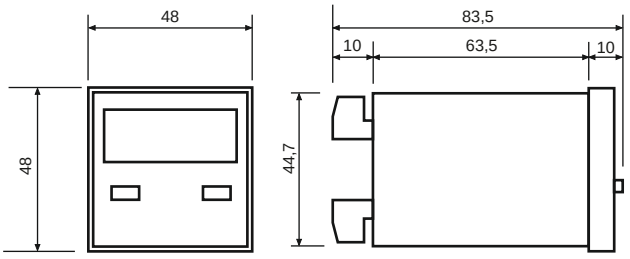


DIMENSIONS

XTDU302

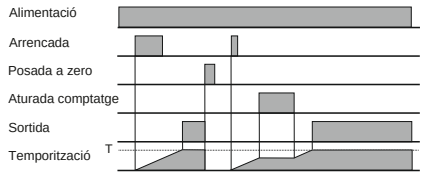


XTDC302



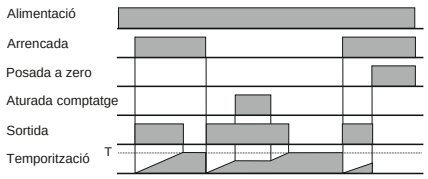
MODES DE TREBALL

Mode A. Retard a la connexió



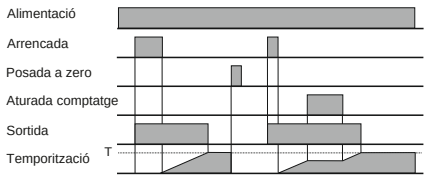
L'aparell inicia la temporització en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) s'activa la sortida. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

Mode B. Interval a la connexió / desconnexió de contacte auxiliar



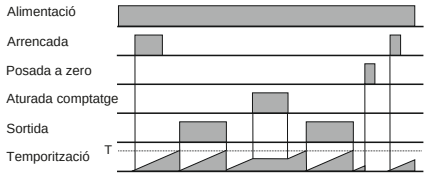
L'aparell inicia la temporització i activa la sortida en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) es desactiva la sortida i es manté així fins que es connecti el contacte de posada a zero o es desconnecti el contacte d'arrencada; en aquest darrer cas, l'aparell activa la sortida i inicia una nova temporització. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

Mode C. Interval a la desconnexió de contacte auxiliar



L'aparell inicia la temporització i activa la sortida en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) es desactiva la sortida i es manté així fins que es connecti el contacte de posada a zero o es desconnecti l'alimentació. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

Mode D. Cíclic simètric



L'aparell inicia la temporització en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) s'activa la sortida i s'inicia una altra temporització del mateix temps que l'anterior; quan acaba es desactiva la sortida i s'inicia un nou cicle idèntic. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

PRECAUCIONS ⚠

.- Abans de connectar l'aparell, assegureu-vos que la tensió d'alimentació aplicada és dins dels rangs especificats a l'etiqueta; en cas contrari es poden danyar elements interns del temporitzador.

.- Utilitzeu terminals per al cablejat de l'aparell. L'ús de cable trenat pot provocar un curtcircuit per l'entrada d'un fil solt.

.- Si utilitzeu els aparells en entorns amb molt soroll elèctric, procureu separar l'equip i el cablejat de la font de soroll.

.- Si els aparells reben tensió d'alimentació de manera contínua, és aconsellable deixar una mica d'espai lliure entre aparells per a una millor ventilació, ja que una temperatura massa elevada pot reduir la vida útil dels components interns.

.- No exposeu l'aparell a dissolvents ni àcids, ja que poden danyar la caixa. En ambients molt corrosius o amb humitat molt elevada es poden veure afectats tant els components interns com el circuit imprès (PCB).

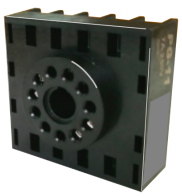
ACCESSORIS

BASE ZB11-0



Base undecal amb subjecció per a carril DIN

BASE PG11



Base undecal amb connexionat per cargol a la part posterior

MEMBRANA XAMPDH



Membrana protectora de silicona