AUTOMATISMOS
Control y Programación S.L.U.

# TEMPORITZADOR DIGITAL

# XTDU302
# XTDC302

Multifunció, 4 modes de treball
Visualització simultània de preselecció i temps
Multigamma de 0,01 segon a 99,9 hores
Protecció frontal IP65

Temporitzador de precisió de la sèrie XTD. Té un sistema de programació molt simplificat que permet fer-lo servir com si fos un temporitzador analògic i veure alhora el temps preseleccionat i el temps transcorregut.




## ESPECIFICACIONS FÍSIQUES

| | |
|---|---|
| Caixa | Color gris UL94 - V - 0 Policarbonat |
| Fixació panell | Suport a pressió |
| Format | 48mm x 48mm |
| Pes | 170 g |
| Orifici panell | 45mm x 45mm |
| Connector | XTDU302 - Connector undecal<br>XTDC302 - Terminals endollables |

## ALIMENTACIÓ

| | |
|---|---|
| Consum | 2,3 VA |
| Voltatge | 24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC<br>12 VDC - 24 VDC |

## SORTIDA

| | |
|---|---|
| Sortida | 1 contacte commutat 8 A 250 VAC |

## FUNCIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| Escales de temps | Seleccionables per interruptor DIP lateral | | |
| | SEGONS | MINUTS | HORES |
| | 0,01s a 9,99s | 0,01m a 9,99m | 0,01h a 9,99h |
| | 0,1s a 99,9s | 0,1m a 99,9m | 0,1h a 99,9h |
| | 1s a 999s | 1m a 999m | |

| | |
|---|---|
| Modes de treball | Seleccionables per interruptor DIP lateral |
| | A. Retard a la connexió |
| | B. Interval a la connexió / desconnexió del contacte auxiliar |
| | C. Interval a la desconnexió del contacte auxiliar |
| | D. Cíclic simètric |

⚠ El canvi de mode de treball s'ha de fer amb l'equip desconnectat de la xarxa

## CONDICIONS AMBIENTALS

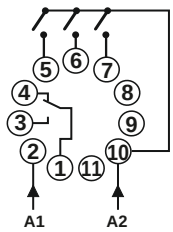
| | |
|---|---|
| Temperatura de treball | - 10º C + 55ºC |
| Temp. d'emmagatzematge | - 25º C + 85ºC |

## NORMATIVA

| | |
|---|---|
| Conformitat normes CE | 2014/35/UE ; 2014/30/UE |

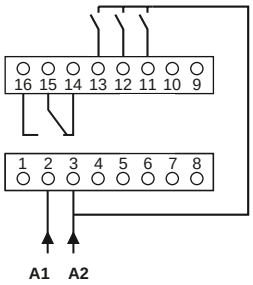
## CONNEXIONAT

XTDU302




| | |
|---|---|
| 2 - 10 | Alimentació |
| 5 | Arrencada |
| 6 | Aturada comptatge |
| 7 | Posada a zero (Reset) |
| 1 - 3 - 4 | Sortida commutada |

XTDC302

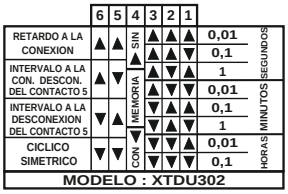



| | |
|---|---|
| 2 - 3 | Alimentació |
| 13 | Arrencada |
| 12 | Aturada comptatge |
| 11 | Posada a zero (Reset) |
| 14 - 15 - 16 | Sortida commutada |

16 NA · 15 comú · 14 NC

## SELECCIÓ DE FUNCIONS

SELECTOR DIP



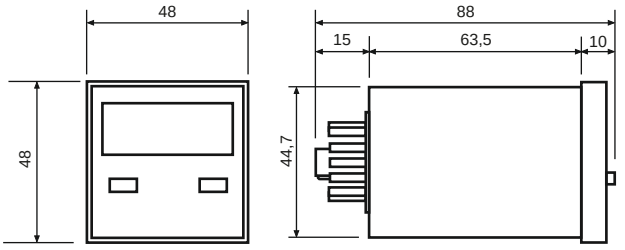

| | |
|---|---|
| 1<br>2<br>3 | Selecció escales de temps |
| 4 | Selecció memòria on/off |
| 5<br>6 | Selecció modes de treball |

## FRONTAL

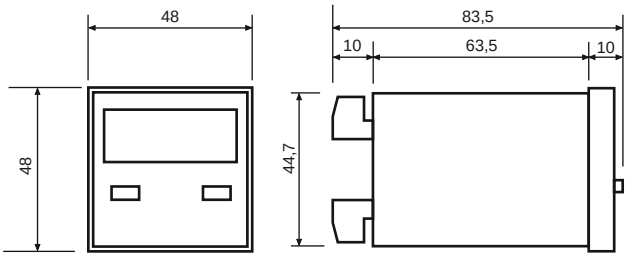



## DIMENSIONS

XTDU302

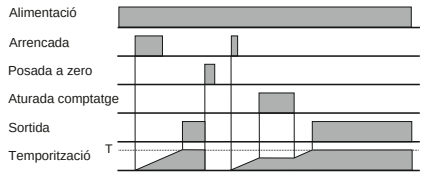



XTDC302



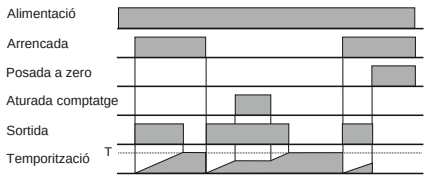
## MODES DE TREBALL

### Mode A. Retard a la connexió



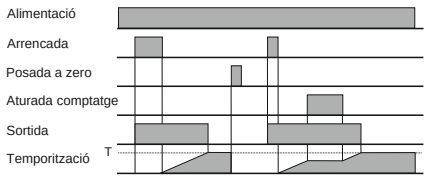

L'aparell inicia la temporització en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) s'activa la sortida. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

### Mode B. Interval a la connexió / desconnexió de contacte auxiliar



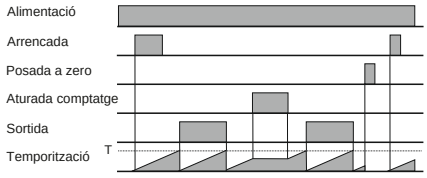

L'aparell inicia la temporització i activa la sortida en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) es desactiva la sortida i es manté així fins que es connecti el contacte de posada a zero o es desconnecti el contacte d'arrencada; en aquest darrer cas, l'aparell activa la sortida i inicia una nova temporització. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

### Mode C. Interval a la desconnexió de contacte auxiliar




L'aparell inicia la temporització i activa la sortida en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) es desactiva la sortida i es manté així fins que es connecti el contacte de posada a zero o es desconnecti l'alimentació. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

### Mode D. Cíclic simètric




L'aparell inicia la temporització en connectar el contacte d'arrencada. Si el contacte d'arrencada és tancat, la temporització s'inicia en donar tensió d'alimentació. En arribar al valor predeterminat de la temporització (T) s'activa la sortida i s'inicia una altra temporització del mateix temps que l'anterior; quan acaba es desactiva la sortida i s'inicia un nou cicle idèntic. Si es connecta el contacte de posada a zero, la sortida es desactiva i la temporització passa a zero. Si es treballa amb memòria i es produeix un tall d'alimentació, quan torni el cicle es reprendrà des de la posició en què era quan es va produir el tall.

## PRECAUCIONS ⚠

.- Abans de connectar l'aparell, assegureu-vos que la tensió d'alimentació aplicada és dins dels rangs especificats a l'etiqueta; en cas contrari es poden danyar elements interns del temporitzador.

.- Utilitzeu terminals per al cablejat de l'aparell. L'ús de cable trenat pot provocar un curtcircuit per l'entrada d'un fil solt.

.- Si utilitzeu els aparells en entorns amb molt soroll elèctric, procureu separar l'equip i el cablejat de la font de soroll.

.- Si els aparells reben tensió d'alimentació de manera contínua, és aconsellable deixar una mica d'espai lliure entre aparells per a una millor ventilació, ja que una temperatura massa elevada pot reduir la vida útil dels components interns.

.- No exposeu l'aparell a dissolvents ni àcids, ja que poden danyar la caixa. En ambients molt corrosius o amb humitat molt elevada es poden veure afectats tant els components interns com el circuit imprès (PCB).

## ACCESSORIS

**BASE ZB11-0**




Base undecal amb subjecció per a carril DIN

**BASE PG11**



Base undecal amb connexionat per cargol a la part posterior

**MEMBRANA XAMPDH**



Membrana protectora de silicona

**TAPA CEGA TC11**



Tapa cega per a forat de panell 48 × 48 mm