AUTOMATISMOS
Control y Programación S.L.U.

TEMPORITZADOR DIGITAL CÍCLIC ASIMÈTRIC

XTDU303
XTDC303

- 2 funcions cícliques asimètriques + 2 funcions de cicle únic
- Leds indicadors de l'estat de la sortida i de la base de temps
- Visualització simultània de preselecció i temps
- Multigamma de 0,01 segon a 99,9 hores
- Protecció frontal IP65



Temporitzador cíclic amb dues funcions de cicle asimètric i dues temporitzacions de cicle únic. Equip de programació molt fàcil.

ESPECIFICACIONS

Caixa	Color gris UL94 - V - 0 Policarbonat
Fixació panell	Suport a pressió
Format	48mm x 48mm
Pes	170 g
Orifici panell	45mm x 45mm
Connector	XTDU303 - Connector undecal XTDC303 - Terminals endollables

ALIMENTACIÓ

Consum	2,3 VA
Voltatge	24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC 12 VDC - 24 VDC

SORTIDA

Sortida	1 contacte commutat 8 A 250 VAC

FUNCIONS

Escales de temps	Seleccionables per interruptor DIP lateral		
	SEGONS	MINUTS	HORES
	0,01s a 9,99s	0,01m a 9,99m	0,01h a 9,99h
	0,1s a 99,9s	0,1m a 99,9m	0,1h a 99,9h
	1s a 999s	1m a 999m	

Modes de treball	Seleccionables per interruptor DIP lateral
	A. Cíclic asimètric
	B. Cíclic asimètric invertit
	C. Doble temporització
	D. Doble temporització invertida

⚠ El canvi de mode de treball s'ha de fer amb l'equip desconnectat de la xarxa

CONDICIONS AMBIENTALS

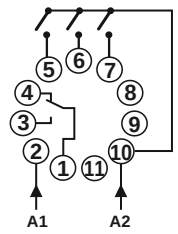
Temperatura de treball	- 10º C + 55ºC
Temp. d'emmagatzematge	- 25º C + 85ºC

NORMATIVA

Conformitat normes CE	2014/35/UE ; 2014/30/UE

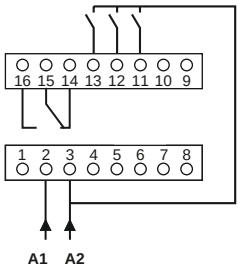
CONNEXIONAT

XTDU303



2 - 10	Alimentació
5	Arrencada
6	Aturada comptatge
7	Posada a zero (Reset)
1 - 3 - 4	Sortida commutada

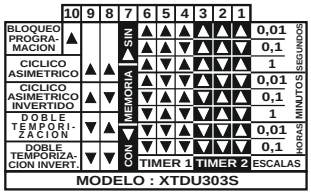
XTDC303



2 - 3	Alimentació
13	Arrencada
12	Aturada comptatge
11	Posada a zero (Reset)
14 - 15 - 16	Sortida commutada

16 NA · 15 comú · 14 NC

SELECCIÓ DE FUNCIONS



SELECTOR DIP

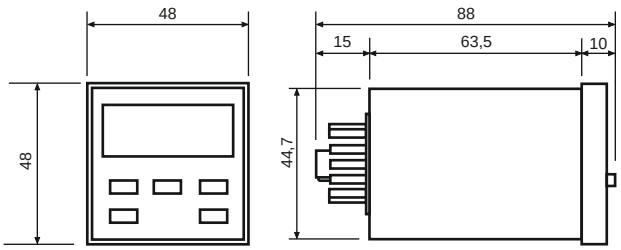
1 2 3	Selecció escales del temps 2
4 5 6	Selecció escales del temps 1
7	Selecció memòria on/off
8 9	Selecció modes de treball
10	Bloqueig de programació

FRONTAL

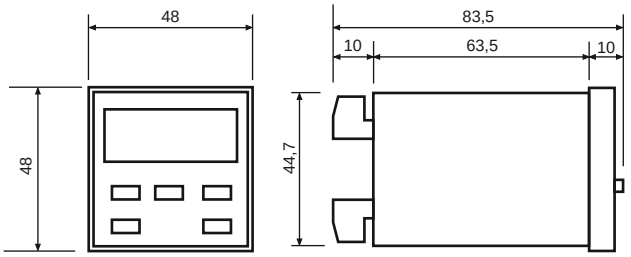


DIMENSIONS

XTDU303

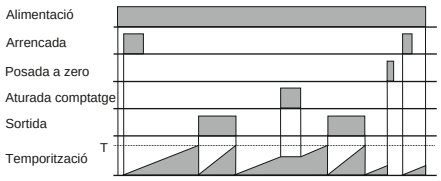


XTDC303



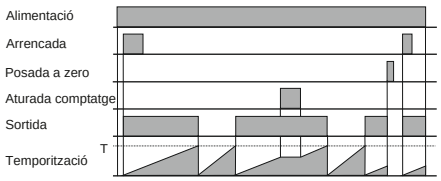
MODES DE TREBALL

Mode A. Cíclic asimètric



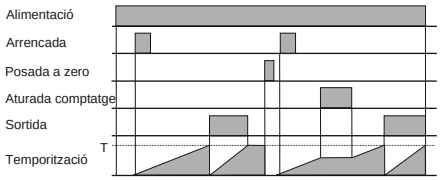
La temporització T1 s'inicia amb l'equip alimentat en connectar el contacte d'ARRENCADA, o en donar tensió si aquest contacte és tancat. En arribar al valor programat T1 s'activa la sortida i s'inicia la temporització T2. Quan s'arriba al valor programat T2 es desactiva la sortida i el cicle torna a començar. L'entrada d'aturada de comptatge atura la temporització. Si es treballa amb memòria, quan falta tensió es desconnecta el relé si estava connectat; quan torna la tensió, la maniobra continua des de l'estat en què era en el moment del tall. La posada a zero es fa per l'entrada de RESET o per falta d'alimentació en l'opció sense memòria.

Mode B. Cíclic asimètric invertit



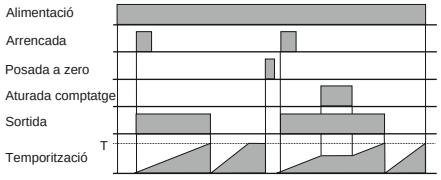
La temporització T1 s'inicia amb l'equip alimentat en connectar el contacte d'ARRENCADA, o en donar tensió si aquest contacte és tancat. En iniciar T1 s'activa la sortida, que es desactiva en arribar al valor programat T1, i comença la segona temporització. En arribar al valor programat T2 s'activa de nou la sortida i el cicle torna a començar. Si es treballa amb memòria, quan falta tensió es desconnecta el relé si estava connectat; quan torna la tensió, la maniobra continua des de l'estat en què era en el moment del tall. La posada a zero es fa per l'entrada de RESET o per falta d'alimentació en l'opció sense memòria.

Mode C. Doble temporització



La temporització T1 s'inicia amb l'equip alimentat en connectar el contacte d'ARRENCADA, o en donar tensió si aquest contacte és tancat. En arribar al valor programat T1 s'activa la sortida i s'inicia una segona temporització. Quan s'arriba al valor programat T2 es desactiva la sortida i l'aparell es manté així fins que es fa un reset. Si es treballa amb memòria, quan falta tensió es desconnecta el relé si estava connectat; quan torna la tensió, la maniobra continua des de l'estat en què era en el moment del tall. La posada a zero es fa per l'entrada de RESET o per falta d'alimentació en l'opció sense memòria.

Mode D. Doble temporització invertida



La temporització T1 s'inicia amb l'equip alimentat en connectar el contacte d'ARRENCADA, o en donar tensió si aquest contacte és tancat. En iniciar T1 s'activa la sortida, que es desactiva en arribar al valor programat T1, i comença la segona temporització. En arribar al valor programat T2 s'activa de nou la sortida i l'aparell es manté així fins que es fa un reset. Si es treballa amb memòria, quan falta tensió es desconnecta el relé si estava connectat; quan torna la tensió, la maniobra continua des de l'estat en què era en el moment del tall. La posada a zero es fa per l'entrada de RESET o per falta d'alimentació en l'opció sense memòria.

PRECAUCIONS ⚠

.- Abans de connectar l'aparell, assegureu-vos que la tensió d'alimentació aplicada és dins dels rangs especificats a l'etiqueta; en cas contrari es poden danyar elements interns del temporitzador.

.- Utilitzeu terminals per al cablejat de l'aparell. L'ús de cable trenat pot provocar un curtcircuit per l'entrada d'un fil solt.

.- Si utilitzeu els aparells en entorns amb molt soroll elèctric, procureu separar l'equip i el cablejat de la font de soroll.

.- Si els aparells reben tensió d'alimentació de manera contínua, és aconsellable deixar una mica d'espai lliure entre aparells per a una millor ventilació, ja que una temperatura massa elevada pot reduir la vida útil dels components interns.

.- No exposeu l'aparell a dissolvents ni àcids, ja que poden danyar la caixa. En ambients molt corrosius o amb humitat molt elevada es poden veure afectats tant els components interns com el circuit imprès (PCB).

ACCESSORIS

BASE ZB11-0



Base undecal amb subjecció per a carril DIN

BASE PG11



Base undecal amb connexionat per cargol a la part posterior

MEMBRANA XAMPDH



Membrana protectora de silicona

TAPA CEGA TC11



Tapa cega per a forat de panell 48 × 48 mm