AUTOMATISMOS
Control y Programación S.L.U.

TEMPORIZADOR DIGITAL CÍCLICO ASIMÉTRICO

XTDU303
XTDC303

- 2 funciones cíclicas asimétricas + 2 funciones de ciclo único
- Leds indicadores del estado de la salida y de la base de tiempo
- Visualización simultánea de preselección y tiempo
- Multigama de 0,01 segundo a 99,9 horas
- Protección frontal IP65



Temporizador cíclico con dos funciones de ciclo asimétrico y dos temporizaciones de ciclo único. Equipo de muy fácil programación.

ESPECIFICACIONES

Caja	Color gris UL94 - V - 0 Policarbonato
Fijación panel	Soporte a presión
Formato	48mm x 48mm
Peso	170 g
Orificio panel	45mm x 45mm
Conector	XTDU303 - Conector undecal XTDC303 - Terminales enchufables

ALIMENTACIÓN

Consumo	2,3 VA
Voltaje	24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC 12 VDC - 24 VDC

SALIDA

Salida	1 contacto conmutado 8 A 250 VAC

FUNCIONES

Escalas de tiempo	Seleccionables por interruptor DIP lateral		
	SEGUNDOS	MINUTOS	HORAS
	0,01s a 9,99s	0,01m a 9,99m	0,01h a 9,99h
	0,1s a 99,9s	0,1m a 99,9m	0,1h a 99,9h
	1s a 999s	1m a 999m	

Modos de trabajo	Seleccionables por interruptor DIP lateral
	A. Cíclico asimétrico
	B. Cíclico asimétrico invertido
	C. Doble temporización
	D. Doble temporización invertida

⚠ El cambio de modo de trabajo debe efectuarse con el equipo desconectado de red

CONDICIONES AMBIENTALES

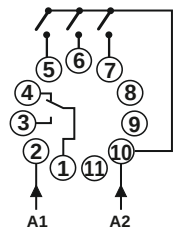
Temperatura de trabajo	- 10º C + 55ºC
Temperatura de almacén	- 25º C + 85ºC

NORMATIVA

Conformidad normas CE	2014/35/UE ; 2014/30/UE

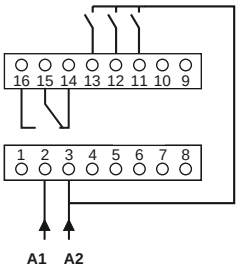
CONEXIONADO

XTDU303



2 - 10	Alimentación
5	Arranque
6	Paro contaje
7	Puesta a cero (Reset)
1 - 3 - 4	Salida conmutada

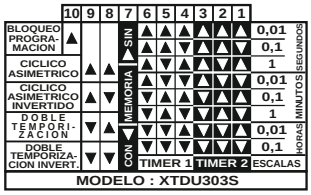
XTDC303



2 - 3	Alimentación
13	Arranque
12	Paro contaje
11	Puesta a cero (Reset)
14 - 15 - 16	Salida conmutada

16 NA · 15 común · 14 NC

SELECCIÓN DE FUNCIONES



SELECTOR DIP

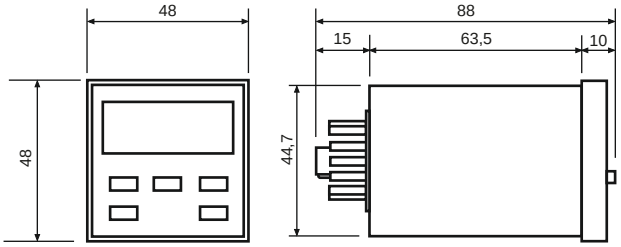
1 2 3	Selección escalas del tiempo 2
4 5 6	Selección escalas del tiempo 1
7	Selección memoria on/off
8 9	Selección modos de trabajo
10	Bloqueo de programación

FRONTAL

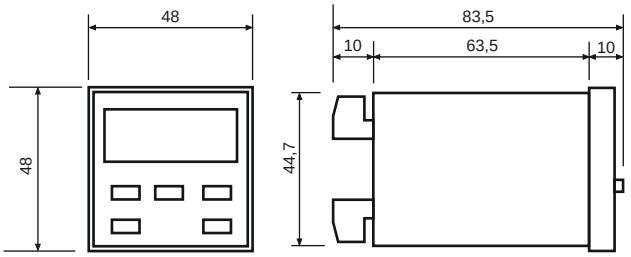


DIMENSIONES

XTDU303

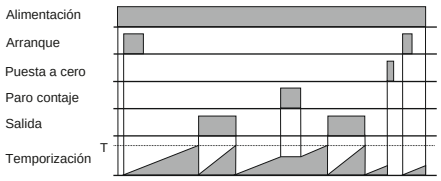


XTDC303



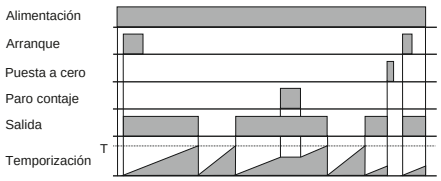
MODOS DE TRABAJO

Modo A. Cíclico asimétrico



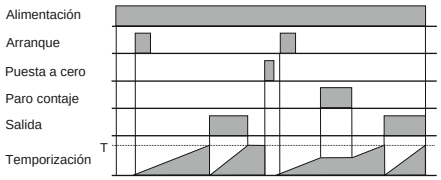
Se inicia la temporización T1 estando el equipo alimentado y al conectar el contacto de ARRANQUE, o al dar tensión si este contacto estuviese cerrado. Al alcanzar el valor programado T1 se activa la salida e inicia la temporización T2. Cuando se alcanza el valor programado T2 se desactiva la salida y vuelve a reiniciarse el ciclo. La entrada de paro de contaje detiene la temporización. Si la operación se realiza con memoria, al faltar tensión se desconecta el relé si estuviese conectado; al volver la tensión, la maniobra continuará desde el estado en que se encontraba en el momento del corte. La puesta a cero se realiza por la entrada correspondiente de RESET o por falta de alimentación en la opción sin memoria.

Modo B. Cíclico asimétrico invertido



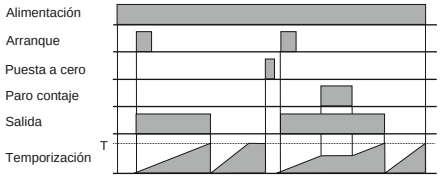
Se inicia la temporización T1 estando el equipo alimentado y al conectar el contacto de ARRANQUE, o al dar tensión si este contacto estuviese cerrado. Al iniciar T1 se activa la salida, que al alcanzar el valor programado T1 se desactiva y comienza la segunda temporización. Al alcanzar el valor programado T2 se activa nuevamente la salida y vuelve a reiniciarse el ciclo. Si la operación se realiza con memoria, al faltar tensión se desconecta el relé si estuviese conectado; al volver la tensión, la maniobra continuará desde el estado en que se encontraba en el momento del corte. La puesta a cero se realiza por la entrada correspondiente de RESET o por falta de alimentación en la opción sin memoria.

Modo C. Doble temporización



Se inicia la temporización T1 estando el equipo alimentado y al conectar el contacto de ARRANQUE, o al dar tensión si este contacto estuviese cerrado. Al alcanzar el valor programado T1 se activa la salida e inicia una segunda temporización. Cuando se alcanza el valor programado T2 se desactiva la salida, permaneciendo el aparato en este estado hasta que se efectúe un reset. Si la operación se realiza con memoria, al faltar tensión se desconecta el relé si estuviese conectado; al volver la tensión, la maniobra continuará desde el estado en que se encontraba en el momento del corte. La puesta a cero se realiza por la entrada correspondiente de RESET o por falta de alimentación en la opción sin memoria.

Modo D. Doble temporización invertida



Se inicia la temporización T1 estando el equipo alimentado y al conectar el contacto de ARRANQUE, o al dar tensión si este contacto estuviese cerrado. Al iniciar T1 se activa la salida, que al alcanzar el valor programado T1 se desactiva y comienza la segunda temporización. Al alcanzar el valor programado T2 se activa nuevamente la salida, permaneciendo el aparato en este estado hasta que se efectúe un reset. Si la operación se realiza con memoria, al faltar tensión se desconecta el relé si estuviese conectado; al volver la tensión, la maniobra continuará desde el estado en que se encontraba en el momento del corte. La puesta a cero se realiza por la entrada correspondiente de RESET o por falta de alimentación en la opción sin memoria.

PRECAUCIONES ⚠

.- Antes de conectar el aparato asegúrese de que la tensión aplicada a la alimentación del aparato está dentro de los rangos especificados en la etiqueta, ya que de lo contrario pueden resultar dañados elementos internos del temporizador.

.- Utilice terminales para el cableado del aparato. La utilización de cable trenzado puede provocar cortocircuito por la entrada de un cable suelto.

.- Si utiliza los aparatos en entornos con excesivo ruido eléctrico, procure separar el equipo y el cableado de la fuente de ruidos.

.- Si los aparatos están continuamente recibiendo tensión de alimentación es aconsejable mantener una cierta distancia libre entre aparatos para una mejor aireación, ya que una elevación excesiva de la temperatura puede reducir la vida útil de los componentes internos.

.- No exponer el aparato a disolventes ni ácidos, ya que estos pueden dañar la caja. Si se encuentra en ambientes altamente corrosivos o con humedades muy elevadas, se pueden ver afectados tanto los componentes internos como el circuito impreso (PCB).

ACCESORIOS

BASE ZB11-0



Base undecal con sujeción para carril DIN

BASE PG11



Base undecal con conexionado por tornillo en la parte posterior

MEMBRANA XAMPDH



Membrana protectora de silicona

TAPA CIEGA TC11



Tapa ciega para hueco de panel 48 × 48 mm